

## FEATURES:

- Einfache Installation und Bedienung
- Kurze Behandlungszeiten
- Individuelle Kammergrößen
- Einsatz von Prozessgas möglich
- Prozessüberwachung
- Kosteneffiziente Methode
- Niederdruckplasma
- Ideal für Produktionslinien

## **VacuLINE – Vacuum Plasma Treater** Standard und kundenspezifische Vakuum Plasma Systeme



**Tantecs VacuLINE Plasma Anlage ist speziell für die Vorbehandlung großer Mengen an Spritzgußteilen konstruiert. Ideal für den Inline Einsatz ohne zusätzliches Handling. Die VacuLINE ermöglicht schnelle Behandlungszeiten mit einem optimalen Haftungsergebnis von Beschichtungen, Verklebungen, Bedruckungen und Lackierungen.**

In der Vorbehandlungskammer wird ein Vakuum zwischen 0,1 – 4 mb erzeugt und dann die Plasmaelektrode gezündet. Die Behandlungszeiten sind oft sehr kurz. Sie betragen zwischen 20 und 180 Sekunden je nach Material und Komplexität des Behandlungsgutes.

Das VacuLINE Plasma System ist u.a. wegen seiner einfachen Bedienung, Betriebszuverlässigkeit und hohen Prozessgeschwindigkeit geschätzt. Bei Bedarf können der Behandlung

Prozessgase wie Argon oder Sauerstoff beigefügt werden, was jedoch durch die leistungsstarke Entladung meist nicht notwendig ist

Um die hohe Spannung zu erzeugen nutzt die VacuLINE Tantecs leistungsstarken Hochspannungsgenerator der HV-X Serie zusammen mit dem speziell konstruierten Plasma Transformator.

Die Anlage entspricht den CE Richtlinien sowie den EMV Normen.

### Hauptsitz

Tantec A/S  
Industrivej 6  
DK-6640 Lunderskov  
(+45) 7558 5822

### Deutschland:

(+49) 0175-3751 062

### Mail:

sales@tantec.com

### Web:

www.plasma-corona.de

### **Einfache Installation und Bedienung**

Stromversorgung und Druckluft anschließen, Behandlungsparameter einstellen und die Anlage ist betriebsbereit.

### **Kurze Behandlungszeiten**

Durch die hohe Leistung sind Behandlungszeiten ab 20 Sekunden möglich, je nach Materialbeschaffenheit.

### **Individuelle Kammergrößen**

Kammergröße wird individuell nach Bedarf gefertigt.

### **Einsatz von Prozessgas möglich**

Der Einsatz von Prozessgasen wie Argon oder Sauerstoff ist möglich.

### **Prozessüberwachung**

Der gesamte Prozess wird über die SPS vom Generator gesteuert. Alle Parameter werden auf dem Proface Bedienpanel angezeigt.

### **Kosteneffiziente Methode**

Durch die Behandlungsintensität ist der Einsatz von Prozessgasen meist überflüssig, das System hat einen verhältnismäßig geringen Stromverbrauch.

### **Niederdruckplasma**

Zur Vorbehandlung leitfähiger und nicht leitender Materialien.

### **Ideal für Produktionslinien**

Einfache Integration in Roboterzellen und Transportlinien.

Technische Spezifikationen	VacuLINE
Netzspannung u. Frequenz	3 x 400 VAC + N + PE 50/60Hz
Ausgangsspannung	0 - 6000 Watt
Leistungsversorgung	HV-X Plasma Generator
Druckluft	5-6 bar, trocken und sauber
Prozessgas	Standard: Luft. Auf Anfrage: Sauerstoff, Argon und Nitrogen
Kapazität Vakuumpumpe, m3/min.	15 to 240 m3/min., je nach Kammergröße
Vacuum regelbar	0,1 - 4,0 mbar
Evakuierungszeit	15 - 120 sek. , je nach Kammergröße und Pumpentyp
Behandlungszeit	20 - 180 sek., je nach Materialbeschaffenheit
Bedienung u. Überwachung	Proface Touch-Screen Bedienpanel
Erfüllung der Vorschriften	CE - RoHS - WEEE