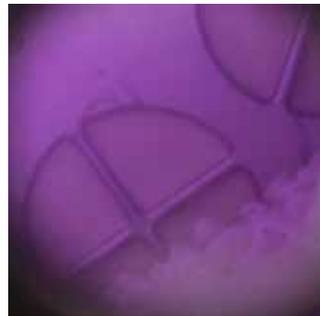


FEATURES:

- Einfache Installation und Handhabung
- Kurze Zykluszeiten
- Individuelle Kammergrößen
- Regelbares Vakuum
- Einsatz von Prozessgas möglich
- Prozessüberwachung
- Kosteneffiziente Methode
- Niederdruckplasma



RotoVAC - Die Vakuum Plasma Vorbehandlung

Kundenspezifisch gefertigte Vakuumanlagen

RotoVAC Anlagen von Tantec sind speziell für die Vorbehandlung von kleinen, komplex geformten Spritzgußteilen konstruiert. Die rotierende Vakuumkammer macht komplizierte Handlingsystem überflüssig. Das Behandlungsgut wird einfach in die Trommel gegeben und diese in die Vakuumkammer eingesetzt. Durch die Rotation der Trommel werden garantiert alle Teile behandelt.

In der Behandlungskammer wird ein Vakuum zwischen 0,1 und 4,0 Millibar aufgebaut bevor die integrierte Plasma-elektrode eine Entladung erzeugt. Die Behandlungszeiten sind oft sehr kurz und liegen zwischen 20 und 180 Sekunden, je nach Materialzusammensetzung.

Die RotoVAC ist besonders für ihre einfache Handhabung, ihrer Betriebs-zuverlässigkeit und der hohen Prozessgeschwindigkeit geschätzt. Im Bedarfsfalle können Prozessgase wie Argon oder Sauerstoff zugesetzt werden, was jedoch durch die starke Entladung meist nicht notwendig ist. Um die hohe Spannung zu erzeugen, wird diese Technologie von Tantecs leistungsstarker Generatorserie HV-X und den speziell konstruierten Plasma Transformatoren unterstützt. Die rotierende Trommel sorgt dafür, dass alle Teile gleichmäßig behandelt werden. Eine zweite Trommel gehört zur Grundausstattung der Anlage, damit Unterbrechungszeiten möglichst gering gehalten werden können.

Das System entspricht den CE Richt-linien sowie den EMV Vorschriften.

Hauptsitz

Tantec A/S
Industrivej 6
DK-6640 Lunderskov
(+45) 7558 5822

Deutschland:

(+49) 0175-3751 062

Mail:

sales@tantec.com

Web:

www.plasma-corona.de

Einfache Installation und Handhabung

Stromversorgung und Druckluft anschließen, Behandlungsparameter eingeben und die Anlage ist betriebsbereit.

Kurze Zykluszeiten

Durch die hohe Leistung sind Durchlaufzeiten ab 20 Sekunden möglich.

Individuelle Kammergrößen

Kammer und Trommelgröße werden kundenspezifisch gefertigt.

Regelbares Vakuum

Die Entladung kann bei 0,1 bis 4,0 Millibar erzeugt werden.

Einsatz von Prozessgas möglich

Der Einsatz verschiedener Prozessgase wie Argon oder Sauerstoff ist möglich.

Prozessüberwachung

Der gesamte Behandlungsprozess wird über die SPS Einheit überwacht und vom Generator gesteuert. Alle Parameter werden auf dem Bedienpanel eingestellt und angezeigt.

Kosteneffiziente Methode

Durch die Behandlungsintensität ist der Einsatz von Prozessgas in der Regel überflüssig, verhältnismäßig geringer Stromverbrauch.

Niederdruckplasma

Zur Vorbehandlung leitfähiger und nicht leitender Materialien.

Technische Spezifikationen	RotoVAC Plasmavorbereitungssystem
Netzspannung & Frequenz	230 VAC oder 480 VAC 3Ph.
Ausgangsleistung	max. 400 Vp/ max. 2000 Watt
Leistungsversorgung	HV-X Plasma Generator
Prozessgas	Standard: Luft, Sauerstoff, Argon, Stickstoff auf Anfrage
Kapazität Vakuumpumpe, m ³ /min.	15 – 240 m ³ /min, je nach Kammergröße
Vakuum regelbar	0,1 - 4,0 Millibar
Evakuierungszeit	20 - 120 sek., je nach Kammergröße
Druckluft bar	5 – 6 bar, trocken und sauber
Behandlungszeit	Ab 20 Sekunden, je nach Materialbeschaffenheit
Bedienung u. Überwachung	Touch-Screen Bedienpanel
Erfüllung der Vorschriften	CE - RoHS - WEEE